



장인관리기

JIT-500GX

사용설명서

(주)장인AMC

Jang In Agricultural Machinery Co., Ltd.



『 저희 (주)장인AMC 제품을 선택해 주셔서 감사합니다.』

본 설명서는 제품 사용법에 대한 내용을 기술하고 있으며 모든 내용은 설명서가 인쇄될 당시의 최신 정보를 기반으로 합니다.

본 설명서의 어떠한 부분도 본사의 공식적인 승인 없이 복사할 수 없습니다. 』



1. 사용자 안전사항	4
2. 주요 제원	9
3. 각부 명칭	10
4. 사용전 점검사항	13
5. 점검 및 조정	14
6. 주유일람 및 점검표	16
7. 운전과 작업방법	17
8. 보관방법 및 주의사항	20
10. 부품명세서	21
11. 품질보증서	37



1. 안전한 작업을 위하여 기계를 사용하기 전에 반드시 설명서를 읽어주십시오.
또한 기계를 대여하거나 양도시에도 사용설명서를 반드시 읽도록 전달하여 주십시오.

2. 경고표시의 의미

- 1) 사용 설명서에 기재된 경고표시 및 제품에 부착된 경고명판을 숙지하여 주십시오.
- 2) 경고 명판이 훼손되었거나 떨어졌을 경우 새 명판을 구입하여 지정 위치에 부착하고 항상 경고 명판을 읽을 수 있는 상태로 유지하십시오.



위험: 사망 또는 중상을 초래할 수 있는 절박한 위험 사항을 나타냅니다.



경고: 사망 또는 중상을 초래할 수 있는 잠재적인 위험 사항을 나타냅니다.



주의: 경상 또는 재산성 손해를 입을 가능성이 있는 위험 사항을 나타냅니다.

중요: 제품의 사용 및 정비, 점검, 보관, 폐기에 관한 중요한 사항을 나타냅니다.

3. 경고명판과 부착위치

1) 주의 . 경고 명판 (커버 좌.우)

주의		작업전 사용 설명서를 읽고 충분히 숙지한 후 사용 하십시오.
		작업시 안전을 위해 반드시 보호구 착용을 하십시오.
		돌발 사고에 주의하여 주변 사람과 안전거리를 유지 하십시오.

주의
* 오일 역류주의 기계를 기울여 장시간 방치시 고장 요인 발생

경고	회전부 위험	비산물 위험	끼임.협착 위험
	회전부 접촉시 심각한 상해를 입을 수 있음	작업중 안전 커버 개방시 비산물 위험	구동중 접촉시 심각한 상해를 입을 수 있음

3) 위험 . 경고 명판 (세로형)

(주유구 측면)

! 위험



화기엄금 가솔린

*주유시 엔진정지
*주유구 인화성
물질 접근 금지

! 위험



화기엄금 디젤

*주유시 엔진정지
*주유구 인화성
물질 접근 금지

(엔진 측면)

! 주의



엔진오일 점검
* 사용전 항상 점검
* 교환주기 50시간

4) 경고 명판 (머플러 및 주유구 측면)

! 경고



머플러 접촉시 고온에 의해
화상위험이 있으므로 손대지
마십시오.



밀폐된 장소에서 배기가스
질식사고 예방을 위해 충분히
환기시켜 주십시오.

! 주의

- 장기보관시 주의사항 -

겨울철 또는 30일 이상 장기보관시
기화기 및 연료탱크의 연료를 빼고
보관하여 주십시오. (취급설명서 참조)

5) 주의, 경고 명판 (라벨형)

(로터리 커버 측면)

(연료탱크 위)
























4. 사용 전에 관한 사항

1) 작업자의 조건

- 환자 및 약물의 영향으로 조작이 불편한자, 과로, 음주, 임산부, 미성년자 등 사고를 유발할 수 있는 사람은 기계를 사용하지 마십시오

2) 작업자의 복장 및 보호구 착용

- 기계 회전부 및 조작 장치에 끼임 및 감김 사고 원인이 되는 헐렁한 옷, 허리에 수건을 감는 행위를 금하며 작업에 알맞은 복장 및 보호구를 착용하십시오.

3) 기계 기능에 맞지 않는 사용

- 임의 분해, 개조는 제품 수명 단축 및 기타 안전사고를 일으킬 수 있습니다.

* 임의 분해 및 개조를 해서는 안 되는 사항

- 제품의 변형, 개조 또는 용도 이외의 사용
- 엔진 및 밧선의 분해 및 변경, 연료량 조절 등
- 기타 미세조정이 필요한 부위의 분해

4) 도로교통법규 등 교통안전에 관한 사항

- 농기계의 고장 및 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행 할 수 없을 때에는 운전자는 도로 이외의 장소로 이동하는 등의 필요한 조치를 하여야 합니다.
- 「도로교통법 시행규칙」별표 1 5에 따라 고장차량 표지를 1 0 0 m 이상의 뒤쪽 도로상에, 야간에는 2 0 0 m 이상의 뒤쪽 도로상에 설치하여야 합니다.

5) 제3자 특히 어린이들의 안전에 관한 주의사항

- 제품의 사용, 운반, 보관, 정비시 항상 주변을 살펴 주시고 작업자의 주변사람 및 어린이가 접근하지 못하도록 최소 안전거리를 3미터 밖으로 유지하여 주십시오. 특히, 어린이들의 접근 및 조작하는 일이 없도록 주의시켜 주십시오.

6) 연료에 관한 사항 (화기엄금)

- 연료 급유시 반드시 엔진을 정지시키고 출린 경우 깨끗이 닦아 주십시오. 특히, 담배를 피우거나 화기를 가까이 하지 마십시오.



5. 기계 운반에 관한 사항

- 1) 기계를 이동할 때 일반도로를 주행을 금하며 트럭 등에 실어서 이동하십시오.
- 2) 기계를 싣고 내릴 때 미끄러지지 않는 상처대로 단단히 고정시켜 발 밑을 주의하여 주시고 상.하차 도중 로터리 작동 및 변속은 절대로 하지 마십시오.
- 3) 보관 장소로 이동시 하우스,차고 등에서 후방의 벽이나 기둥 등에 장애물로 끼임 사고를 방지하기 위해 엔진을 정지상태로 이동하십시오.

6. 작업 전 주의 사항

- 1) 작업 전 정상 기능 확인을 위해 점검 및 정비를 철저히 해주시고 평평한 바닥에서 반드시 엔진을 정지한 후 실시하여 주십시오. 참조 [주유일람 및 점검표]
- 2) 연료 급유시 엔진을 반드시 정지하고 특히 담배나 인화물질을 절대로 가까이하지 마십시오.

7. 작업 중 주의 사항

- 1) 기계를 운전할 때는 반드시 양손으로 핸들을 잡고 위급한 상황 발생시 즉시 기계를 정지할 수 있는 자세를 취하십시오.
- 2) 작업중에는 회전부분에 절대로 손발이 접촉되지 않도록 주의해주시고 주변사람 (특히, 어린이,애완동물)의 접근방지와 위험을 초래하는 장애물이 없도록 하십시오.
- 3) 시동시 반드시 기어 변속 레버의 중립상태를 확인 하십시오.
혹여 주클러치 레버나 변속 레버가 연결된 상태로 시동시 차체나 칼날이 움직여 안전사고의 위험이 있습니다.
- 4) 작업도중 잠시 시동을 껐다가 재시동시 머플러(소음기)의 고온에 접촉하여 화상을 입지 않도록 주의하십시오.
- 5) 작업시 안전을 위해 기계에 부착된 커버류는 절대로 탈거하지 마십시오.



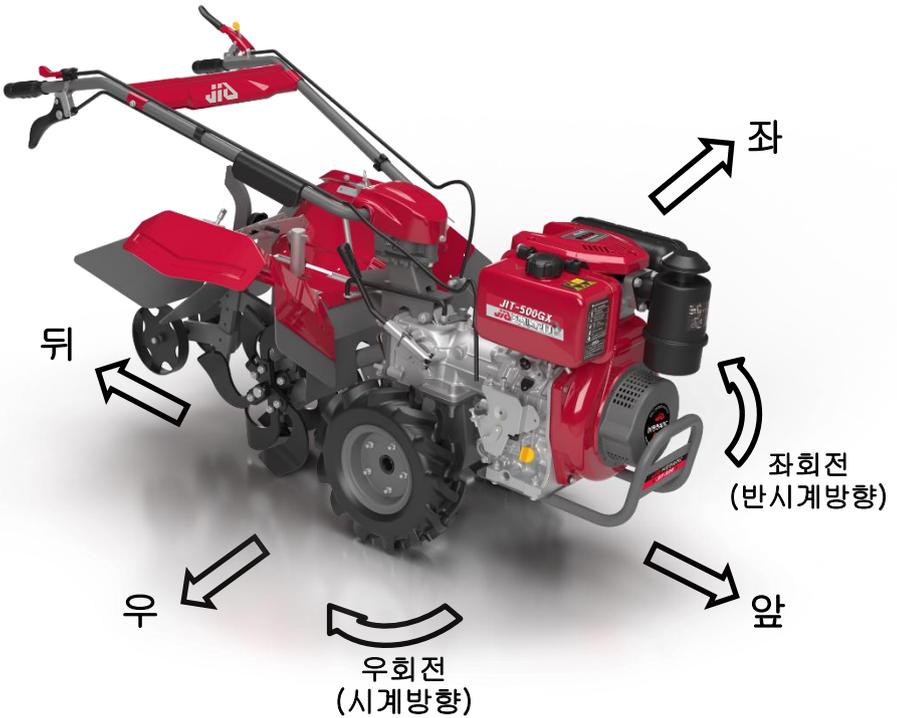
- 6) 밀폐된 공간 (하우스, 차고 등) 실내 작업이나 점검 및 정비시에는 배기가스의 발생에 유의하여 충분히 환기시키십시오.
 - 7) 경사지, 요철, 그루터기가 많은 장소에서 고속 주행 및 급커브시 차체가 전복 될 위험이 있으므로 반드시 저속 주행 하십시오.
 - 8) 기계를 세울 때 평탄하고 안전한 장소에서 세우시고 불가피하게 경사지에 세울 경우 고임목을 이용하여 차체가 움직이지 않도록 하십시오.
8. 사용 후 주의사항
- 1) 주기적인 점검.정비를 실시하여 사고를 예방하십시오.
 - 특히, 연료호스, 오일류, 필터류, 에어크리너, 축전지, 벨트류, 각종 그리스부위, 전기배선, 타이어, 각종 전기배선, 기타 안전에 관련된 점검 실시
 - 부품 교환시 순정품을 사용을 권장하며 그렇지 않을 경우 기계의 수명단축 및 또다른 고장, 사고의 원인이 될 수 있습니다.
 - 2) 보관시 기계 커버를 씌울 때 화재예방을 위해 고온부가 충분히 식은 후 작업하여 주십시오. (특히, 장기보관시 비닐하우스나 고온 장소 보관 금지)
9. 환경보존 주의사항
- 1) 각종 오일 (엔진, 미션, 유압등)을 직접 교환하실 경우, 배출된 폐 오일 적법하게 폐기하여 주십시오.
 - 2) 제품의 수명이 다한 경우에는 아무 곳이나 방치(폐기)하지 마시고 반드시 허가 받은 “폐농기계 수거 업체”에서 적법하게 폐기처리하여 주십시오.
10. 본 제품은 보행형 관리기로서 농작업 용도 이외의 사용을 금지합니다.
11. 제품 사용 설명서에 명시된 경우를 제외하고는 직접 수리하지 마시고 제품 이상 및 고장 발생시 즉시 대리점이나 본사 A/S상담을 통해 조치를 받으십시오.



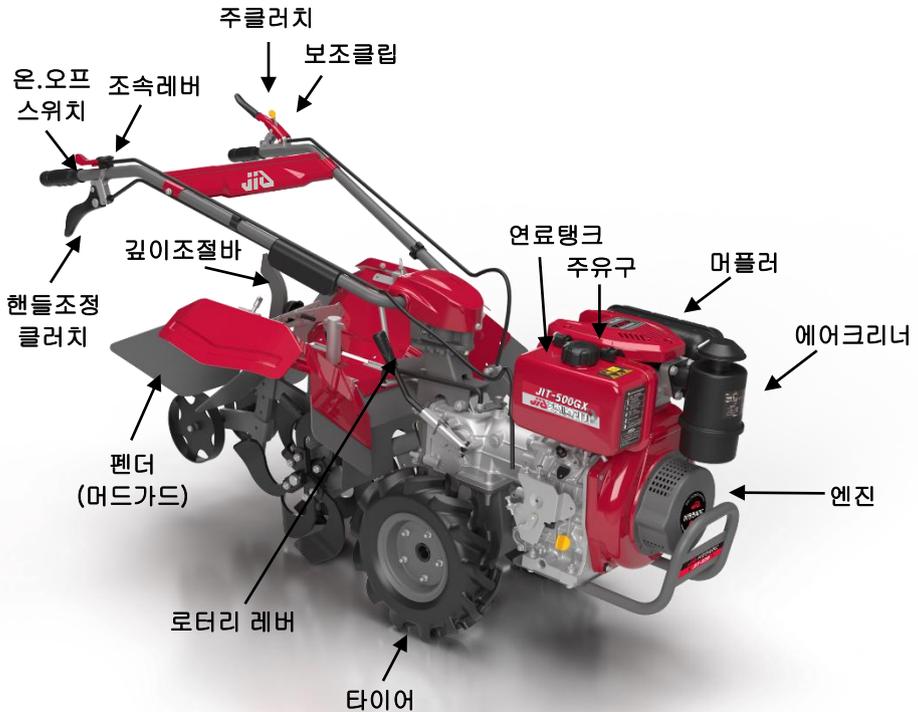
모 델 명		JIT-500GX
형식		보행구동형
본기 치수	전장(mm)	1500
	전폭(mm)	650
	전고(mm)	1050
	중량(Kg)	100 (로타리 장착시 105)
탑재 엔진	모델명	WM177F
	형식	경사형공랭단기통 4행정 가솔린
	실린더경×행정(mm)	77×58mm
	배기량(cc)	270cc
	정격(최대)출력(kw/rpm)	4.2(4.6)/1600
	연료탱크용량(ℓ)	6.5
	무게(Kg)	27
	엔진오일 용량(mℓ)	1100
	엔진오일 규격	SAE10W30
	시동방식	리코일스타트식
동력 전달 장치	주클러치 형식	습식원판식
	주클러치 방식	기계식(선택물림식)
	주클러치 변속 단수	전진 2단, 후진 1단
주행 장치	조향 방식	조향클러치식
	차륜의 종류	통고무타이어
	차륜의 조절범위(mm)	500~580
최고주행속도(km/h)		전진 (1단: 1.8 / 2단:3.2) 후진 (1단:1.8)
기어오일 용량(mℓ)		2200
기어오일 규격		기어오일 #90
작업기	연결방식	핀 고정식
	형식	직접 장착식(날교체식 및 출투입식)
	가능작업기	로타리, 복토기, 배토기

* 본 제원은 품질 및 성능 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

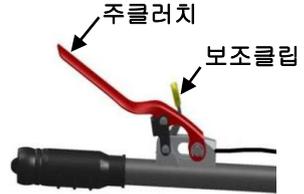
* 본 사용설명서의 전, 후, 좌, 우, 회전 등의 용어를 아래 그림과 같이 표기합니다.



* 본 제원은 모델 사양에 따라 조작부가 다를 수 있습니다.



1. 주클러치 : 동력을 연결하고 끊을 때 사용
 누름 : 동력 [연결] / 놓음 : 동력 [끊김]



2. 보조클립 : 주클러치의 보조장치
 누름 : 주클러치 [고정] / 놓음 : 주클러치 [해제]

3. ON/OFF (온.오프)스위치
 엔진시동 : [ON] / 엔진정지 : [OFF]



4. 조속레버 (엑셀레버)
 - 엔진의 회전수를 높이거나 낮출 때 사용

5. 핸들조정 클러치
 - 사용자의 편의에 따라 핸들 위치 변경시 사용.

6. 로터리레버 (차체 측면 위치)
 - 정회전(로터리 작업시)
 - 역회전(복토 작업시)



7. 기어레버 (차체 중앙 위치)
 - 전진 : 1~2단 / 후진 : (R) 1단 / 중립 : (N) 정지

8. 초크밸브, 연료밸브, 드레인밸브
 1) 초크레버 : 엔진시동시 사용.
 2) 연료밸브 : 엔진에 연료를 공급, 차단할 때 사용.
 3) 드레인밸브 : 연료를 완전히 차단 및 배수 시킬 때 사용.





사용전 기계의 이상유무를 점검하고 조치함으로써 안전하고 쾌적한 작업을 할 수 있습니다.

기계를 점검할 때는 반드시 평탄한 바닥에서 엔진을 정지한 후 작업하여 주십시오.
사용전 점검은 아래와 같이 간단히 시행할 수 있습니다.

< 아 래 >

- 엔진부 -

1. 엔진오일 점검
2. 미션오일 점검
3. 에어클리너 점검
4. 점화플러그 점검

- 본체 및 작업기 -

1. 연료 점검
 - 1) 부족시 보충
 - 2) 가솔린엔진과 디젤엔진 연료 필수 확인 [혼유금지]
 - 3) 주유탱크 용량 : 규정량 [주요제원 참조]
2. 각부의 점검
 - 1) 기계의 안전한 사용을 위해 연료 및 오일 누유 점검
 - 2) 각부의 볼트, 너트의 탈락 및 손상 등 점검
 - 3) 주클러치, 로터리 클러치, 조향클러치, 조속레버등 와이어(케이블) 이상 유무 점검
 - 4) 작업기 커버 및 조립상태 점검

상세 정보는 [점검 및 조정]을 참고하여 주십시오.

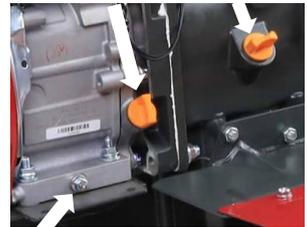
1. 엔진오일 (가솔린용, 디젤용 필수확인)

- 1) 보충 : 기계의 수평상태에서 엔진오일이 규정 유면까지 유지하고 있는지 점검하고 부족할 경우 보충하여 주십시오.



- 2) 교환 : 배유구를 풀어 폐오일을 배유하고 새 엔진오일을 주입구에 넣어주십시오.
(오일규격 및 교환주기 '주유일람표' 참조)

엔진오일 주입구 미션오일 주입구

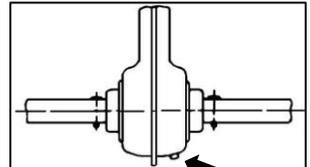


엔진오일배유구

2. 미션(기어)오일 점검

- 1) 보충 : 기어박스 상단에 있는 주유구 마개를 열어 오일량을 점검하고 부족시 보충하여 주십시오.

- 2) 교환 : 기어박스 하단 (바퀴사이)에 있는 배유구를 풀어서 폐오일을 배유하고 닫은 후 새 기어 오일을 주입구에 넣어 주십시오.
(오일규격 및 교환주기는 '주유일람표' 참조)



미션오일 배유구

3. 에어클리너 청소

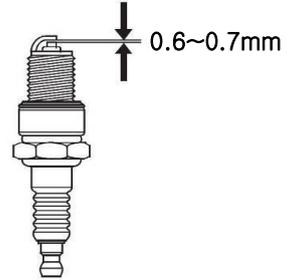
- 에어클리너를 분해하여 오일팬은 등유로 세척하고 거름망은 기어오일#90으로 세척한 후 방울이 떨어지지 않을 정도로 손으로 짰 후 재조립합니다.
(오일규격 및 교환주기는 '주유일람표' 참조)



주의 : 청소시 가솔린이나 알코올 같은 가연성 용액을 절대 사용하지 마십시오.

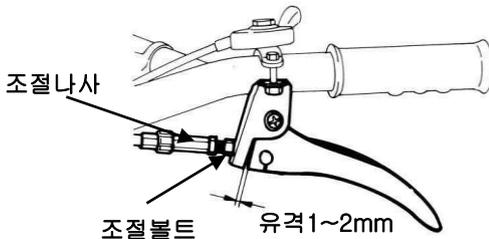
3. 점화플러그

- 1) 청소 : 점화플러그의 전극 주위가 오염되었을 경우 와이어브러쉬로 탄소를 제거하고 샌드페이퍼로 전극의 간격을 0.6mm~0.7mm로 조정하여 주십시오.
- 2) 교환 : 점화플러그의 오염이 심하거나 손상되었을 경우 점화플러그를 교환하십시오.



4. 각부의 점검 및 조정

- 1) 기계의 사용 기간에 따라 각부의 체결부를 재조정하고 마모되거나 한도가 넘은 부품은 교환하여 주십시오.
- 2) 와이어 : 주클러치, 로터리레버, 기어레버, 조속레버, 핸들의 각종 와이어를 수시로 점검하고 오일을 적당량 주입합니다.
 - 각종 클러치 및 레버작동이 원활치 않은 경우 와이어의 유격을 조절합니다.



- 3) 기타 : '주유일람표'를 참조하여 각 습동부 및 오일, 그리스 도포 개소를 확인하여 주십시오.



5. 주유일람표

주유개소	윤활유	유량	교환시기
엔진 오일	가솔린엔진용 SAE10W-30	규정량 [주요제원표] 참조	- 매 사용 8시간마다 (확인 및 보충)
			- 최초 20시간 사용 후
			- 이후 50시간 사용 후
밋션오일	기어오일 #90		- 300시간 사용후 또는 년 1회
에어크리너 오일	기어오일 #90	-	- 먼지나 이물질이 많이 침전되고 오일 색깔이 검을때
차축, 작업기축	그리스	적정량	- 매 사용전.후
연결 체인케이스	그리스	적정량	- 년 1회 사용전 [해당모델 참조]
핸들 작동부	엔진오일 또는 기어오일	2~3방울	- 20시간 사용 후
텐션플리축	엔진오일 또는 기어오일	2~3방울	- 20시간 사용 후
와이어, 레버류	엔진오일 또는 기어오일	2~3방울	- 20시간 사용 후

6. 점검표

구분	기간	사용전	매일	매50	매100	매200	매300
				시간	시간	시간	시간
항목	청소 및 조임상태	○	○				
	연료,엔진 및 밋션오일 점검	○	○				
	엔진오일 교환			○			
	밋션오일 교환						○
	점화플러그 청소			○			
	연료여과기 청소				○		
	에어크리너 점검		○				
	에어크리너 청소				○		
	점화플러그간격				○		
	실린더헤드 청소						○
	기화기 청소						○
	흡.배기밸브 점검						○
	연료호스 교환				1년		

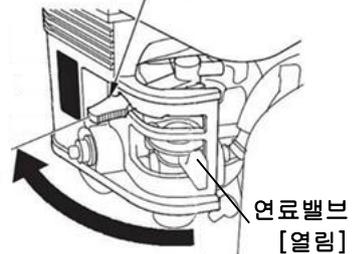
1.시동



주의 : 시동전 항상 기어[중립] 및 로터리 클러치가 [끊김] 위치에 있는지 확인하여 주십시오.

- 1) ON/OFF(온오프) 스위치를 ON에 놓습니다.
- 2) 조속레버를 중앙에 [고속과 저속 중간사이] 놓습니다.
- 3) 연료밸브를 [열림]으로 하십시오.
 - 운전시 연료공급 [열림]
 - 정지시 연료차단 [잠금]

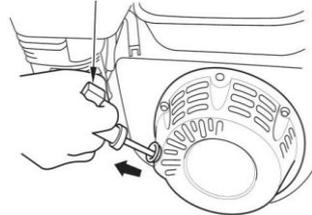
초크밸브
[닫힘]



- 4) 초크밸브를 [닫힘]으로 하십시오.
 - 엔진 냉각 상태에서 시동시 [닫힘]
 - 엔진 가열 상태에서 시동시 [열림]

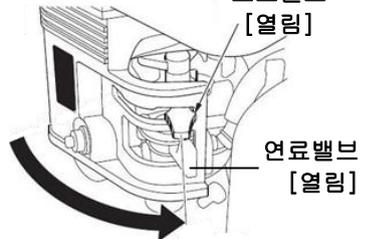
- 5) 리코일 스타트 시동로프를 힘차게 당겨주십시오.

시동로프



- 6) 시동이 걸리면 다시 초크밸브를 [열림]으로 원위치 시킵니다.

초크밸브
[열림]



* 두번이상 시동이 걸리지 않을 경우 초크밸브를 [열림]상태에서 다시 시도하십시오. 시동이 걸리면 기계의 윤활이 원활하도록 2~3분간 공회전 시킨 후 작업하십시오.

2. 출발할 때

- 1) 기어레버를 희망하는 변속 [전진1단, 또는 전진2단] 위치에 놓습니다.
- 2) 주클러치를 보조클립와 함께 누르면 동력이 연결되어 기계가 작동합니다.
반대로 주클러치를 놓으면 기계가 멈춥니다.

 주의 : 주행시 급출발이 되지 않도록 조속레버(저), 기어레버 (저속1단)으로 서서히 출발하십시오.



3. 후진할 때

- 1) 시동이 걸린 상태에서 기어 중립 및 조속레버를 낮추어 속도를 줄입니다.
- 2) 기어레버를 후진1단에 놓습니다.
- 3) 주클러치를 서서히 누르면 기계가 작동하고 반대로 주클러치를 놓으면 멈춥니다.

 주의 : 후진할 때 주클러치를 갑자기 누르면 핸들이 들러 위험하오니 반드시 핸들을 양손으로 잡고 천천히 이동하십시오.

4. 정지할 때

- 1) 조속레버를 저속으로 낮춥니다.
- 2) 기어레버를 중립으로 합니다.
- 3) 로터리레버를 중립으로 합니다.
- 4) ON/OFF (온오프)스위치를 OFF로 하여 엔진을 정지시킵니다.

 주의 : 엔진 정지 후 머플러(소음기)는 고온상태로 화상 위험이 있으므로 접촉하지 마십시오.

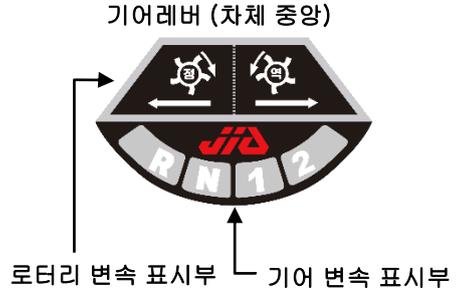
「JIT-500GX 모델은 로터리 방향의 정회전과 역회전이 가능하여 빠르고 집중적인 작업 효과를 얻을 수 있습니다.」



주의 : 로터리 작업시 작업자와 주변 사람이 접근하지 못하도록 하십시오.

5. 작업 방법

- 1) 시동을 걸고 기어레버를 이용하여 전진 1단으로 변속합니다.
- 2) 로터리레버를 작업 용도에 맞게 칼날 회전을 정방향,역방향으로 변경합니다.
 - 정회전 : 로터리 작업 , 역회전 : 복토 작업 권장



- 3) 주클러치를 누르면 기계가 작동하며 주클러치를 놓으면 작동이 멈춥니다.
- 4) 작업시 로타리가 한 곳에서 땅을 깊게 파고 들어가 빠지는 경우 핸들을 가볍게 위로 올렸다 내리기를 반복하면 쉽게 빠져나올 수 있습니다.
- 5) 땅의 깊이 조절은 뒷축 깊이조절바의 높낮이를 조절하여 사용할 수 있습니다.



1. 임시 보관

- 1) 작업 후 본체를 깨끗이 청소하십시오. 특히, 칼날부에 엉킨 풀과 커버내에 퇴적된 이물질 제거해주시고 엔진, 에어크리너, 머플러 주변에 나뭇잎 등이 끼어있지 않도록 청소하여 주십시오.
- 2) 각 회전부, 작동부, 와이어류, 녹이 발생하는 부분에 오일 및 그리스, 방청유를 도포하여 주시고 옥외 보관시 비, 바람에 손상되지 않도록 커버를 씌워 주십시오.

2. 장기 보관

- 엔진 -

- 1) 연료탱크 내부에 남아있는 연료를 모두 제거합니다. (자바라 이용)
- 2) 연료밸브를 잠금 다음 시동을 걸어 카브레터 내부 남아있는 연료가 완전히 연소되어 기다리면 자연히 시동이 꺼집니다.
- 3) 점화플러그를 뺀 다음 실리더에 엔진오일 소량(약10cc) 주입한 다음 크랭크축을 몇바퀴 회전시킨 후 재조립하여 주십시오.
- 4) 그 다음 리코일스타트를 천천히 당겨 압축이 걸리는 지점에서 놓아 주십시오. 압축이 없는 상태로 두면 밸브나 내부에 먼지가 유입되어 고장의 원인이 됩니다.



주의: 가솔린의 경우 연료를 넣은 상태로 장기간 보관하거나 별도 보관한 (최소3개월 이상 지난) 오래된 연료를 사용하면 변질된 불순물로 인해 카브레터 및 엔진에 고장을 일으키므로 재사용시 반드시 새연료를 사용하십시오.

- 본체 -

- 1) 본체 및 작업기를 깨끗이 청소한 후 각회전부, 작동부, 와이어류, 녹이 발생하는 부분에 오일 및 그리스, 방청유를 도포합니다.
- 2) 타이어의 경우 직사광선을 피하고 고임목으로 고여 커버를 씌워 주십시오.



주의 : 기계에 커버를 씌울 때는 화재 예방을 위해 고온부가 충분히 식은 것을 확인하여 주십시오.

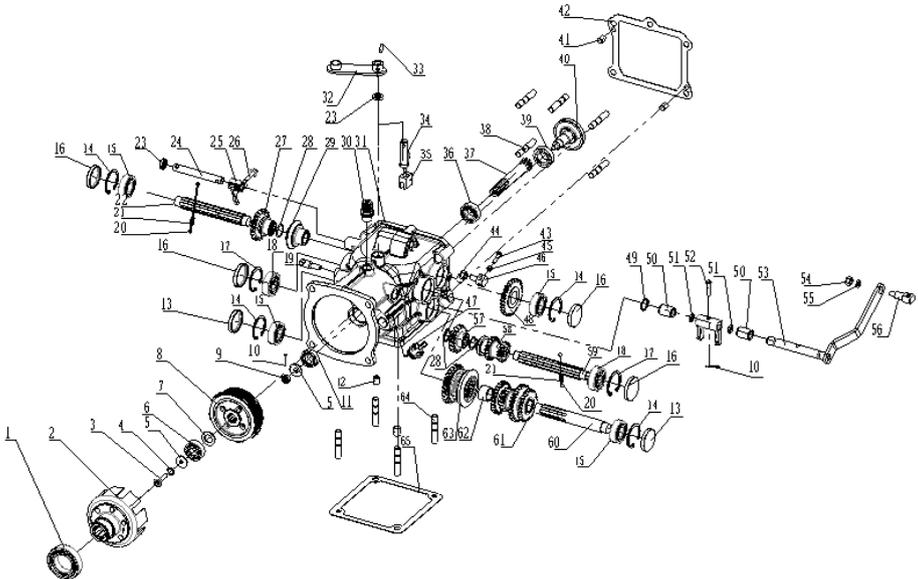


주의 : 통풍이 안되는 밀폐된 비닐하우스 내 보관하지 마십시오.
(고온 및 심한 온도변화로 고장의 원인이 됩니다.)



1. 트랜스 미션	22
2. 트랜스 미션 기어 케이스.....	24
3. 트랜스 미션 어셈블리	25
4. 크랭크 케이스	26
5. 엔진	27
6. 덕처 머신 (겸용)	28
7. 덕처 미션 기어 케이스	29
8. 덕처 클램프 어셈블리	31
9. 덕처 지지대 브라켓	32
10. 덕처 펜더 (1)	33
11. 덕처 펜더 (2)	34
12. 덕처 리어 휠	35
13. 덕처 칼날	36

1. 트랜스미션

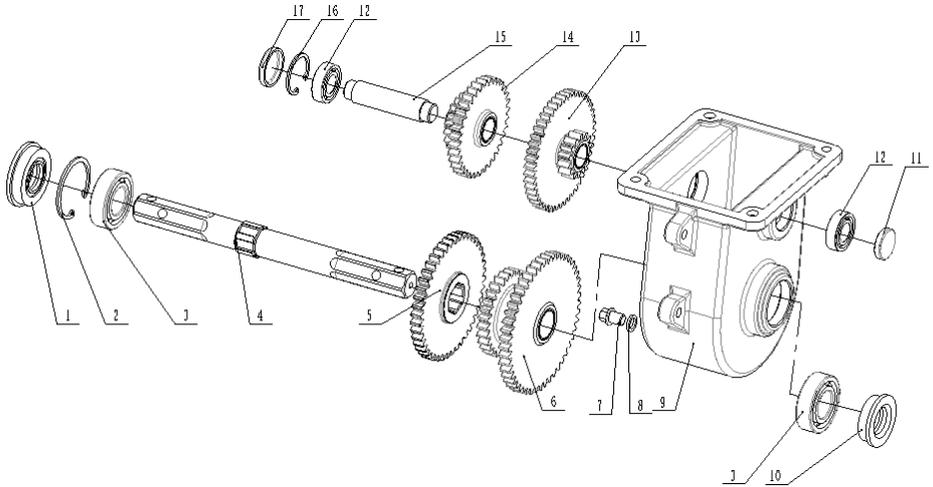


일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360720013	깊은 홈 볼 베어링 6007	1
2	2101400022-0001	클러치 커버 어셈블리	1
3	360220040	육각 볼트 M8×20	1
4	360890004	외부 스프링형 잠금 와셔 8	1
5	360640005	대형 와셔 8	2
6	360720019	깊은 홈 볼 베어링 6202	1
7		클러치 개스킷	1
8	2101200006-0001	클러치 코어 어셈블리	1
9	360070009	육각 홈이 있는 얇은 너트 등급 A 및 BM8	1
10	360560021	분할 핀 1.6×20	2
11	360720019	깊은 홈 볼 베어링 6202	1
12	3411200006-0001	포지셔닝 핀 10×12	2
13	3409000006-0001	오일 플러그 42.3×6	2
14	360910004	홀 42용 고정 링	2
15	360720046	깊은 홈 볼 베어링 6302	2
16	3409000007-0001	오일 플러그 40×6	4
17	360910021	홀 40용 고정 링	4
18	360720025	깊은 홈 볼 베어링 6203	4
19	2805300008-0001	지지대	1
20	360970002	강구 6.35	4
21	3404800005-0001	기어 압축 스프링	2
22	2115100007-0001	III 축	1
23	3408800004-0001	비표준 오일 씰 12×18×4	2
24	2103600003-0001	재배 상자 시프트 포크 샤프트	1
25	2103100002-0001	쟁기 상자 시프트 포크	1

1. 트랜스미션

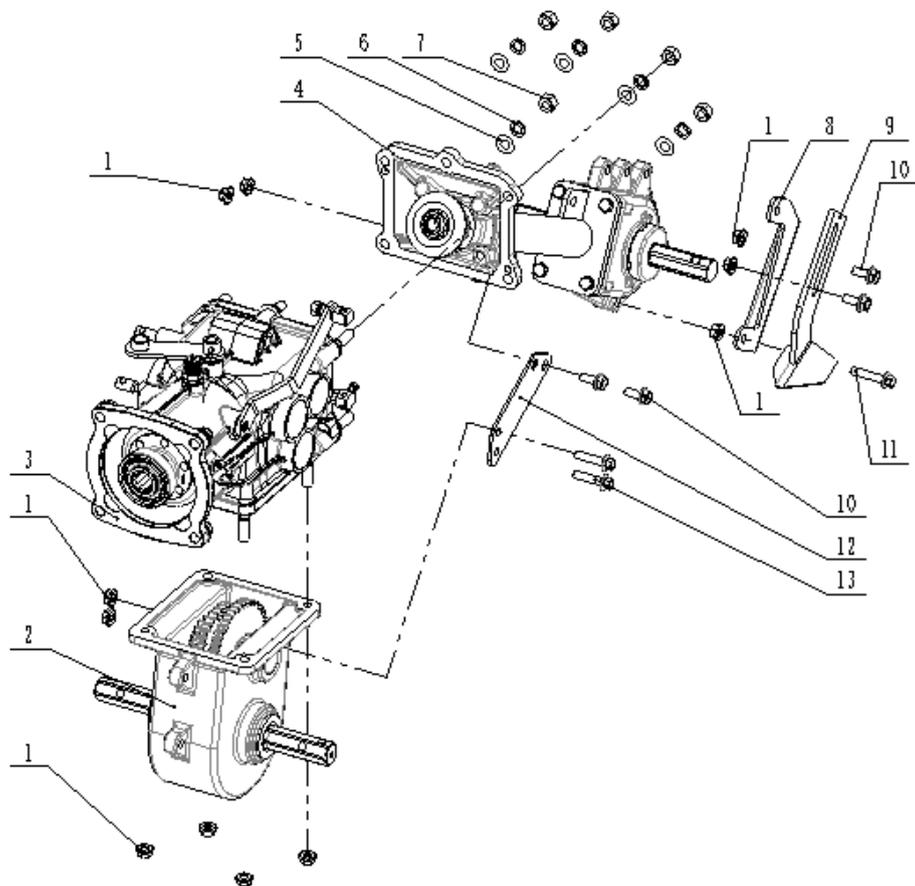
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
26	360220027	육각 플랜지 볼트 소형 시리즈 M6*20	1
27	211890008-0001	슬립 기어	1
28	360920064	샤프트 2용 고정 링	3
29	2129800012-0001	구동 베벨 기어	1
30	3414100006-0001	압력 릴리프 볼트	1
31	2106400027-0001	변속 장치	1
32	2116300014-0001	시프트 암	1
33	360580028	탄성 원통형 핀 압연 표준형 5*25	1
34	2101700007-0001	시프트 포크 샤프트	1
35	2110400004-0001	시프트 패들	1
36	360720004	깊은 홈 볼 베어링 6003	1
37	2114500020-0001	입력축	1
38	360540007	동일한 길이의 양두 스테드 C 등급 M10*40	5
39	360750011	테이퍼 롤러 베어링 32904	1
40	2125500003-0001	카운터샤프트 조립	1
41	3411200007-0001	포지셔닝 핀 8*12	2
42	3400800002-0001	변속기 후면 박스 종이 개스킷	1
43	360250004	완전 나사산 육각 머리 볼트 M5*20	1
44	360030003	육각 얇은 너트 M8	1
45	360150009	1종 육각너트 M5	1
46	3005300003-0001	클러치 케이블 시트	1
47	3403400002-0001	오일 충전 플러그	1
48	2119500010-0001	변속기	1
49	360920071	샤프트용 고정 링 14	1
50	3410800147-0001	부싱 ϕ 14*18*25	2
51	360710051	O-링 9.5*2.65	2
52	361020079	핀 6*25	1
53	2102400011-0001	클러치 포크 샤프트	1
54	360010003	육각 너트 M8	1
55	360620008	스프링 와셔 8	1
56	3005300006-0001	클러치 케이블 가동 시트	1
57	2139200002-0001	2축 구동 기어	1
58	2119800007-0001	변속 기어	1
59	2114900005-0001	II 축	1
60	2115000004-0001	I 축	1
61	2155800002-0001	변속기 기어 조립	1
62	3410800210-0001	부싱 20.2*25*17	1
63	2155900001-0001	구동 베벨 기어 어셈블리	1
64	360540006	동일한 길이의 양두 스테드 C 등급 M8*40	1
65	3400300020-0001	포장지 패드	4

2. 트랜스미션 기어 케이스



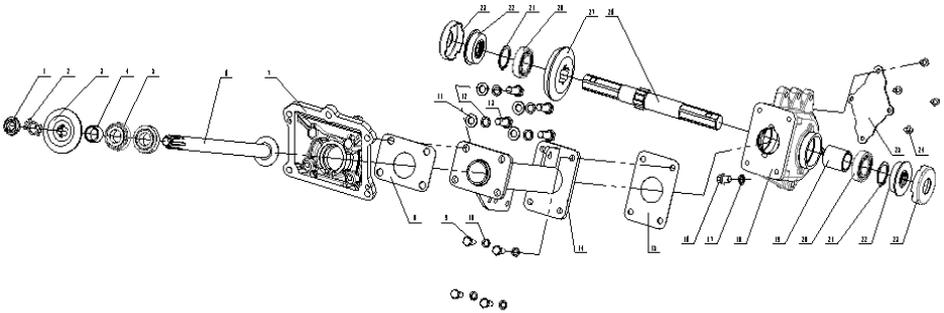
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	3408800017-0001	오일실 25*52*9.5	1
2	360910011	홀 52용 고정 링	1
3	360720036	깊은 홀 볼 베어링 6205	2
4	2113600035-0001	출력축	1
5	2119600006-0001	출력축 기어	1
6	2120200002-0001	이중 전환 기어	1
7	360290001	육각 플랜지 볼트 M10*1.25*12	1
8	3400100006-0001	개스킷 10*16*2	1
9	2124500029-0001	워킹박스	1
10	3408800018-0001	오일 시일 25*41*9.5	1
11	3409000001-0001	오일 플러그 28*6	1
12	360720004	깊은 홀 볼 베어링 6003	2
13	2118100012-0001	이중 기어 구동	1
14	2119400013-0001	듀플렉스 기어	1
15	2147300006-0001	중간 샤프트	1
16	360910019	홀 35용 고정 링	1
17	3409000003-0001	오일 플러그 35*6	1

3. 트랜스미션 어셈블리



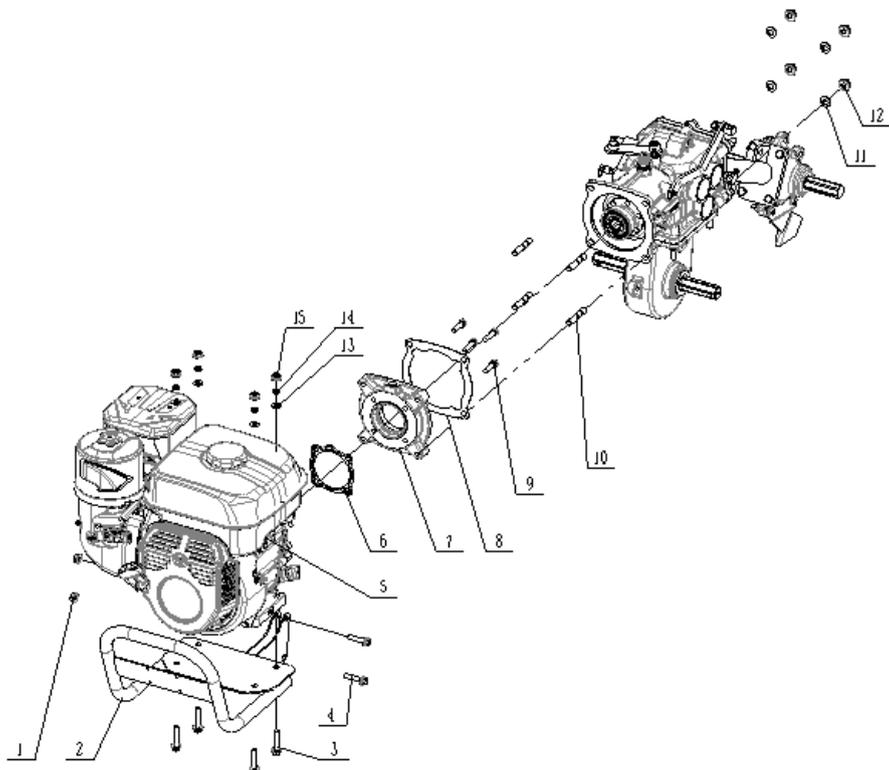
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360040009	육각 플랜지 너트 M8	11
2	-	트랜스미션	1
3	-	트랜스미션 기어	1
4	-	크랭크	1
5	360660013	평와셔 A등급 10	5
6	360620015	표준 스프링 와셔 10	5
7	360010008	1중 육각너트 M10	5
8	2411100002-0001	연결 플레이트	1
9	2409500002-0001	지지대 플레이트	1
10	360220040	육각 플랜지 볼트 소형 M8*20	4
11	360220043	육각 플랜지 볼트 소형 M8*40	1
12	2401900013-0002	박스 연결판	2
13	360220164	육각 플랜지 볼트 소형 M8*30	2

4. 크랭크 케이스



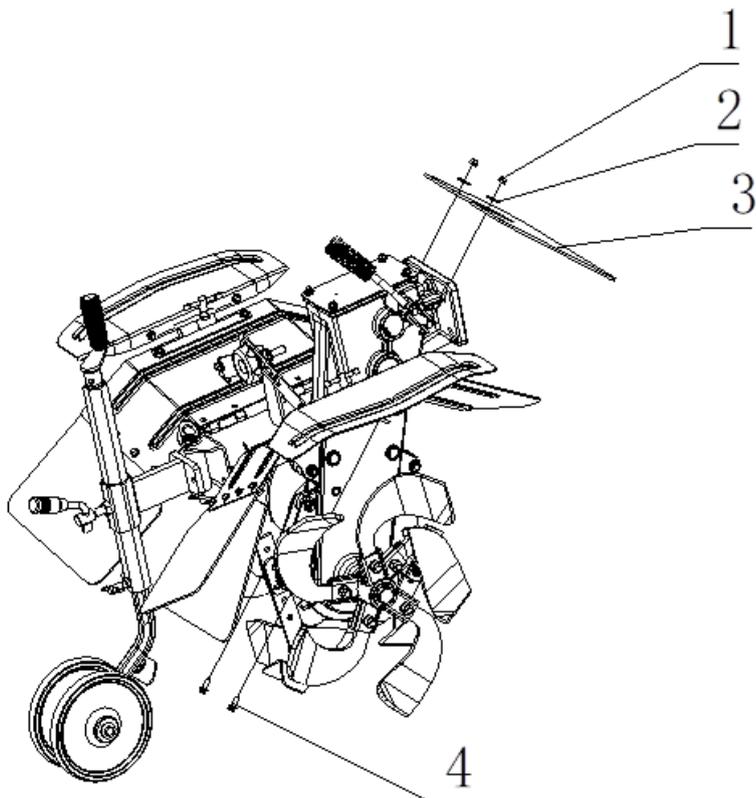
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360170003	작은 동근 너트 M14*1.5	1
2	360600004	동근 너트용 정지 와셔	1
3	2110100012-0001	베벨 기어(기어박스)	1
4	3410800210-0001	부싱 20.2*25*17	2
5	360750007	테이퍼 롤러 베어링 32004	2
6	2110000026-0001	베벨 기어 샤프트	1
7	2124100005-0001	기어박스 후면 커버	1
8	3400500004-0001	뒷면 커버 개스킷	1
9	360250024	육각 볼트 나사산 M8*20	4
10	360620008	스프링 와셔 8	4
11	360660013	평와셔 A등급 10	4
12	360620015	표준 스프링 와셔 10	4
13	360250069	육각 볼트 스테드 M10*30	4
14	2144100006-0001	변속기 라이저	1
15	3401400006-0001	박스 개스킷	1
16	360290001	육각 플랜지 볼트 M10*1.25*12	1
17	3400100006-0001	개스킷 10*16*2	1
18	2124300017-0001	경작 상자	1
19	3410800237-0001	부싱 25.5*32*37	1
20	360720011	깊은 홈 볼 베어링 6005	2
21	360910023	홀 47용 고정 링	2
22	3408800027-0001	오일씰 25*47*54*13*4	2
23	2408200014-0001	더스트커버	2
24	360300005	육각 플랜지 볼트 B형 M6*12	4
25	2124400008-0001	박스커버	1
26	2113600036-0001	출력축	1
27	2110100013-0001	피동 베벨 기어	1

5. 엔진



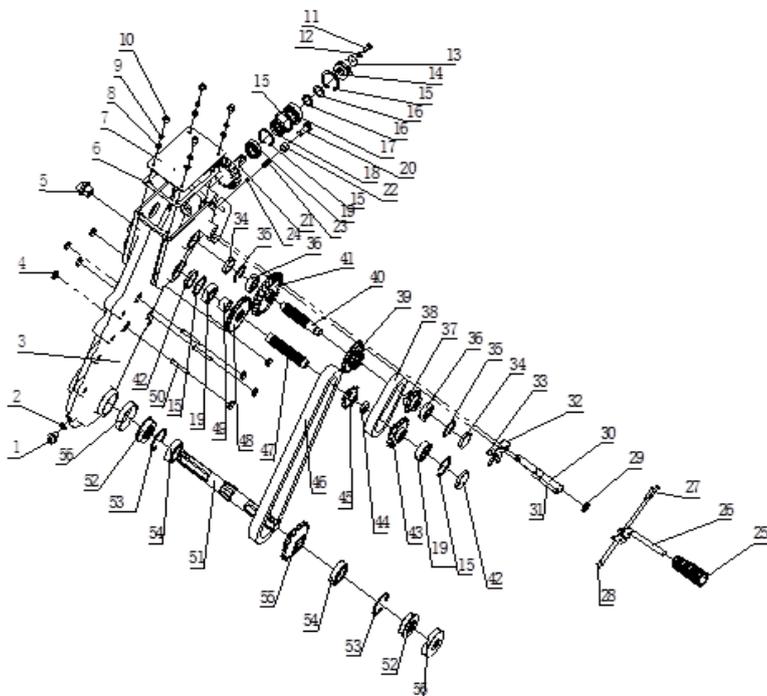
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360040009	2형 육각 플랜지 너트 M8	2
2	-	범퍼	1
3	360220043	육각 플랜지 볼트 소형 M8*40	4
4	360220067	육각 플랜지 볼트 소형 M8*35	2
5	-	엔진	1
6	-	전원 및 플랜지 개스킷	1
7	-	플랜지	1
8	3401600001-0001	플랜지 종이 패드	1
9	361280002	육각 소켓 나사, 스프링 와셔 조립 M8*30	4
10	360540007	스터드 C형 M10*40	4
11	360660013	평와셔 A형 10	4
12	360040015	육각 플랜지 너트 M10	4
13	360630003	평와셔 C형 8	4
14	360620008	표준 스프링 와셔 8	4
15	360010003	1종 육각 너트 M8	4

6.딕처 머신 (겸용)



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360120005	인서트 육각 잠금 너트 M6	2
2	360590001	대형 와셔 C6형	2
3	2416500001-0001	전면 머드가드 고무	1
4	360300007	육각 플랜지 볼트B형 M6×16	2

7.딕처 및션 기어 케이스



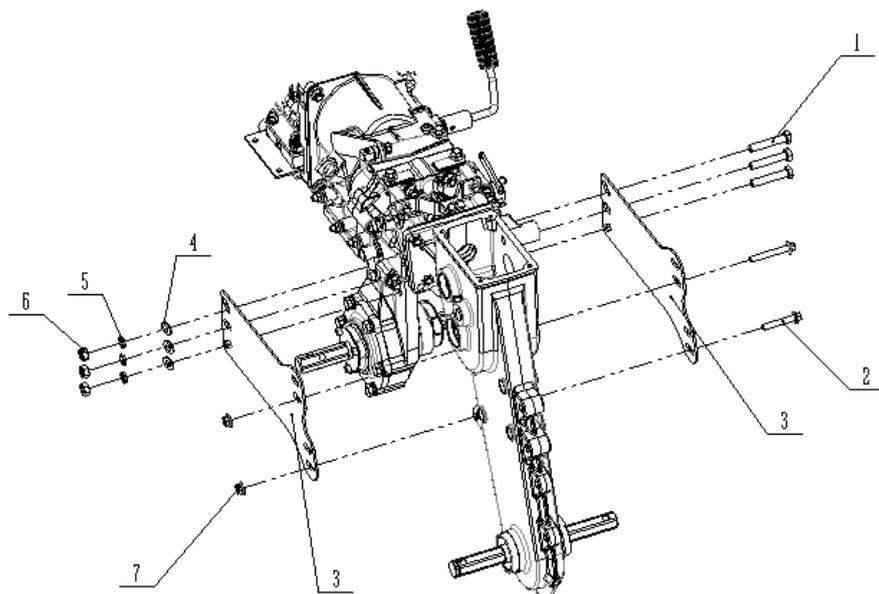
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360290001	육각 플랜지 볼트 M10×1.25×12	1
2	3400100006-0001	알루미늄 스페이서 10×16×2	1
3	2106000033-0001	트렌스 케이스	1
4	3409000002-0001	오일 플러그 B	8
5	3403400005-0001	오일 충전 플러그	1
6	3003200001-0001	커버 고무 개스킷	1
7	2124400003-0002	박스커버	1
8	360660004	평와셔 6	4
9	360620006	탄성 와셔 6	4
10	360300005	육각 플랜지 볼트 B형 M6×12	4
11	360250010	육각 볼트 M6×16	1
12	360890003	외부 톱니형 잠금 와셔 6	1
13	360590001	대형 와셔 C6형	1
14	2125200001-0001	클러치 풀	1
15	360910021	출 고정 링 40	5
16	3402400019-0001	개스킷 17×25×1	2
17	360720029	깊은 홈 볼 베어링 6203-2RS	1
18	3408800030-0001	오일씰 17×40×6	1
19	360720025	깊은 홈 볼 베어링 6203	3
20	360250034	육각 볼트 M10×25	1



7. 딥처 및션 기어 케이스

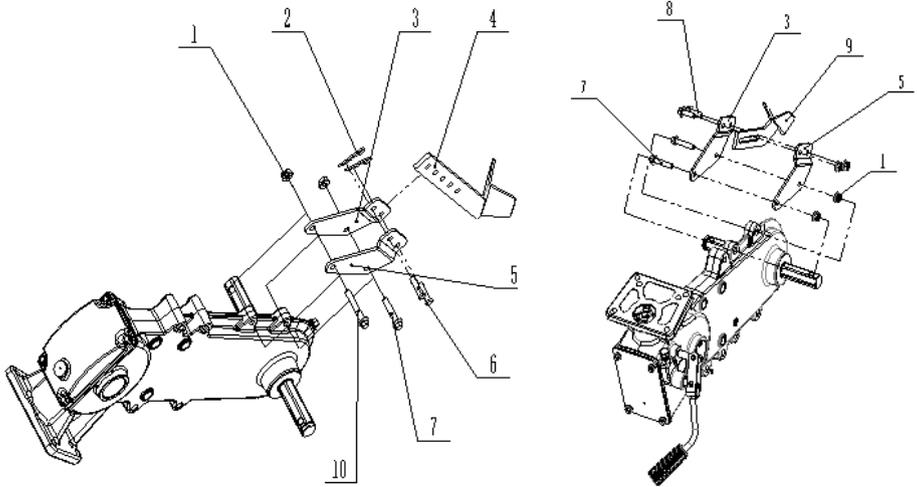
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
21	2129800007-0001	구동 베벨 기어	1
22	360010008	1종 육각너트 M10	1
23	3404800014-0001	스프링 1.4×8×19	1
24	360970004	강구 SΦ8	1
25	3000500002-0001	Φ12 충격 흡수 그립	1
26	3014100005-0001	변속 손잡이	1
27	361020003	핀 5×25	2
28	360560021	코터 핀Φ1.6*20	2
29	3408800049-0001	오일씰 12×18×6	1
30	2103500014-0001	포크 샤프트	1
31	2116300009-0001	시프트 암	1
32	2101900003-0001	변속 포크	1
33	360250011	육각 볼트 M6×20	1
34	3409000003-0001	오일 플러그 35×6	2
35	360910019	홀 35용 고정 링	2
36	360720019	깊은 홀 볼 샤프트 6202/P6	2
37	2139300002-0001	브릿지 스프로킷(소형)	1
38	2100200036-0001	체인 520HF3×20	1
39	2100400008-0001	구동 장치	1
40	2140000003-0001	구동축 I	1
41	2110100007	피동 베벨 기어	1
42	3409000007-0001	오일 플러그 40×6	2
43	2139300001-0001	횡단교차륜(대)	1
44	3410800149-0001	부싱 20.5×25.5×6.5	1
45	2100300020-0001	구동 스프로킷	1
46	2100200030-0001	체인 520HF3×54	1
47	2140100003-0001	구동축 II	1
48	2100600004-0001	피동 기어	1
49	3410800150-0001	부싱 20.5×25.5×17	1
50	361020077	핀 6×42	4
51	2128300001-0001	육각형 출력축	1
52	3408800027-0001	오일씰 TC6Y25×47×54×13×4	2
53	360910023	홀 47용 고정 링	2
54	360720011	깊은 홀 볼 베어링 6005	2
55	2121500015-0001	피동 스프로킷	1
56	2408200014-0001	더스트커버	2

8.딕처 클램프 어셈블리



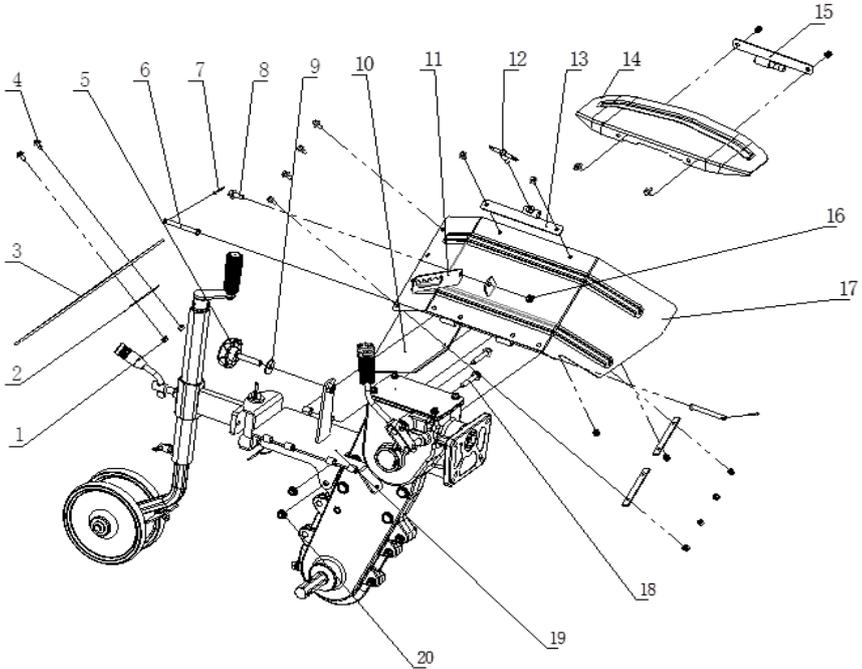
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360250129	육각 볼트 M10×55	3
2	360220159	육각 플랜지 볼트 M8×50	2
3	2401900010-0001	박스연결블록(강화형)	2
4	360660013	대형 와셔 A10 형	3
5	360620015	스프링 와셔 10	3
6	360010008	1종 육각너트 M10	3
7	360040009	2형 육각 플랜지 너트 M8	2

9. 덕처 지지대 브라켓



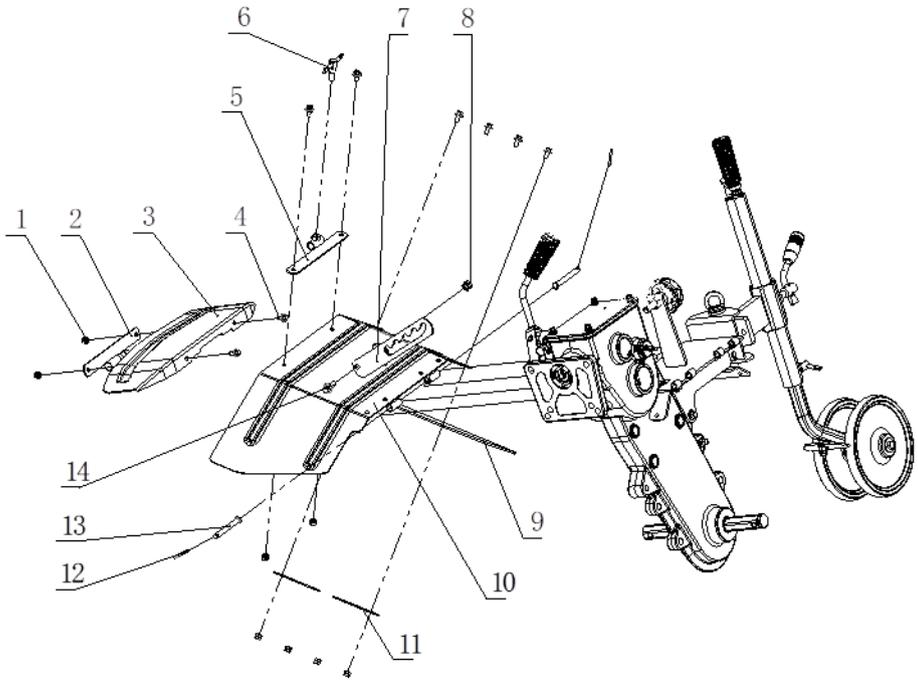
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360040009	2형 육각 플랜지 너트 M8	6
2	3402200004-0002	고정핀	2
3	2421400001-0001	연결판 왼쪽	1
4	2409500003-0001	고정판	1
5	2421400002-0001	연결판 오른쪽	1
6	361020074	핀 8×22	2
7	360220043	육각 플랜지 M8×40	3
8	360220041	육각 플랜지 M8×25	2
9	2409500002-0001	고정판	1
10	360220163	육각 플랜지 M8×45	1

10.딕처 펜더 (1)



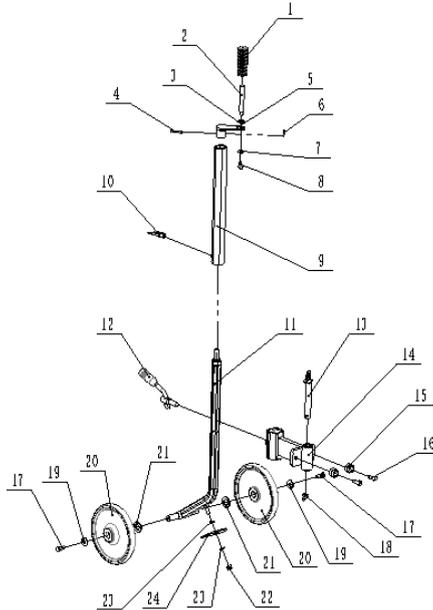
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360120005	인서트 육각 잠금 너트 M6	10
2	2412900001-0001	고무 블록	3
3	2411900007-0001	머드 펜더 고무판 1	1
4	360300007	육각 플랜지 볼트 B형 M6×16	1
5	3002100001-0001	조정 블록 잠금 핸들	1
6	361020067	핀 8×70	2
7	360560015	분할핀Φ2.5×30	2
8	360220039	육각 플랜지 볼트 M8×16	1
9	360650011	대형 와셔 A10형	1
10	2411900008-0001	머드 펜더 고무판 2	1
11	2408700001-0001	펜더 조정 블록	1
12	3011100001-0001	소형 손잡이	1
13	3416700002-0001	사이드 펜더 연결 힌지 B	1
14	2605000005-0001	사이드 펜더	1
15	3416800003-0001	사이드 펜더 연결 힌지 A	1
16	360120009	인서트 육각 잠금 너트 M8	2
17	2601600113-0001	왼쪽 펜더	1
18	360220159	육각 플랜지 볼트 M8×50	2
19	2803800006-0001	지지대 프레임	1
20	360040009	2형 육각 플랜지 너트 M8	2

11.딕처 펜더 (2)



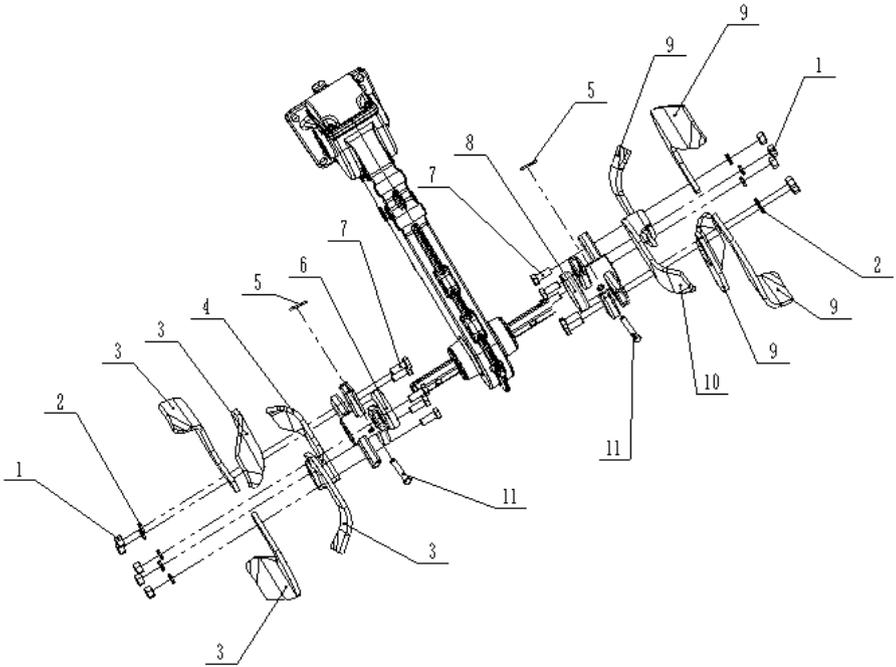
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360120005	인서트 육각 잠금 너트 M6	8
2	3416800003-0001	사이드 펜더 연결 힌지 A	1
3	2605000005-0001	사이드 펜더	1
4	360300005	육각 플랜지 볼트 B형 M6×12	8
5	3416700002-0001	사이드 펜더 연결 힌지 B	1
6	3011100001-0001	소형 손잡이	1
7	2408700001-0001	펜더 조정 블록	1
8	360120009	인서트 육각 잠금 너트 M8	1
9	2411900008-0001	머드 펜더 고무판 2	1
10	2601600048-0001	오른쪽 펜더	1
11	2412900001-0001	고무 블록 비딩	3
12	360560015	분할핀Φ2.5×30	2
13	361020067	핀 8×70	2
14	360220039	육각 플랜지 볼트 M8×16	1

12.딕처 리어 휠



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	3000500002-0001	손잡이	1
2	3012100001-0001	조정 핸들 커넥팅 로드	1
3	360660013	평와셔 A10	1
4	361020082	핀 5×30	1
5	3007500001-0001	조정 핸들 연결 볼록	1
6	3402200003-0001	A형 고리	1
7	360640008.9	대형 와셔 A6	1
8	360300005	육각 플랜지 볼트 M6×12	1
9	2804900004-0001	뒷바퀴 확장 커넥팅 로드	1
10	3011100001-0001	소형 손잡이	1
11	2805600001-0001	휠 깊이 조절 브래킷	1
12	3002300001-0001	잠금 핸들	1
13	2123400003-0001	링 래치	1
14	2415400019-0001	커터 연결 프레임	1
15	360010027	2형 육각 플랜지 너트 M8	2
16	360250129	육각 볼트 M10×55	2
17	360250024	육각 볼트 M8×20	2
18	3402200004-0002	고정핀	1
19	360640005	대형 와셔 A8	2
20	2804800003-0001	뒷바퀴	2
21	360660015	평와셔 A16	2
22	360120009	인서트 육각 잠금 너트 M8	1
23	360660010	평와셔 A8	2
24	2413800002-0001	펜더	1

13.딕쳐 칼날



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360010008	1종 육각너트 M10	10
2	360620015	스프링 와셔 10	10
3	2700900003-0002	플랫 트렌칭 칼날 왼쪽	4
4	2701000003-0001	원판칼날 왼쪽	1
5	3402200004-0002	고정핀	2
6	2707100003-0003	5피스 도랑 왼쪽 칼 기둥	1
7	360250034	육각볼트 M10×25	10
8	2707100004-0003	5피스 트렌칭 오른쪽 칼 기둥	1
9	2700900004-0002	플랫 트렌칭 칼날 오른쪽	4
10	2701000004-0001	원판칼날 오른쪽	1
11	361020069	핀 8×55	2

품질보증서



㈜장인AMC에서 판매하는 제품에 대하여 다음과 같이 보증합니다.

1. 보증의 범위

- 1) 본 제품과 함께 교부된 사용설명서의 점검 및 정비주기와 사용한 상태에서 품질 보증 기간 이내 재질이나 제조상의 결함에 의한 고장임이 기술적 분석에 의하여 밝혀진 경우 해당 부품을 무상 교환 및 수리하여 드립니다.
- 2) 제품의 성능 및 사용기간 연장을 위하여 수리용 부품은 반드시 본사 순정품을 사용 하시기 바랍니다.

2. 보증의 기간

보증기간은 본 제품을 실수요자가 구입일로부터 1년간 무상수리를 보증하여 드립니다.

3. 보증에서 제외되는 사항

보증기간 이내 일지라도 아래사항에 대해서는 보증하여 드리지 않습니다.

- 1) 사용자의 취급 부주의로 인해 발생한 고장
- 2) 당사의 순정품이 아닌 수리 또는 부당한 수리 및 변경으로 발생한 고장
- 3) 사고 및 천재지변에 의한 고장 또는 결함으로 인정되는 경우
- 4) 구조, 성능, 기능 등을 임의 개조하여 발생된 고장으로 인정되는 경우

4. 보증의 계승

보증기간 내에 양도, 기증 등으로 인하여 소유자가 변경된 경우 잔여 보증기간에 한하여 보증을 계승할 수 있으므로 해당 품질보증서도 인수하시길 바랍니다.

- 모든 서비스는 품질보증기간과 관계없이 거리(KM)에 따라 출장료가 발생하며 공임료 및 부품비는 본사 규정에 기준하여 청구됩니다.

제품명		모델명	
구입일		제조번호	
고객	성명	연락처	
	주소		
구입처	상호	연락처	
	주소		





(주)장인AMC

TEL:031-641-4969

FAX:031-641-4690

본사:경기도 이천시 장호원읍 장여로220,2동

홈페이지:janginamc.com